

ROCKWOOL®, 洛科威® 是洛科威集团注册商标。



洛科威® 工业用高温岩棉



洛科威中国

生产基地:

清远

广东省清远市佛冈县汤塘镇广佛产业园创康路1号 (511675)
电话: 0763-4628899

扬州

江苏省仪征经济技术开发区科研四路5号 (211400)
电话: 0514-89189988

分公司和办事处:

北京

电话: (+86) 10 6590 6077

上海

电话: (+86) 21 6211 6725
传真: (+86) 21 6211 3479

广州

电话: (+86) 20 3839 3636
传真: (+86) 20 3839 3637

香港

电话: (+852) 2754 0877
传真: (+852) 2758 2005

台湾

电话: (+886) 4 2253 6866
传真: (+886) 4 2253 6866

菲律宾

T: (+63) 2 7710 650
F: (+63) 2 7710 649

洛科威全国客户服务热线: 400 665 0505

RW-CN/ITI-BRO/06-2022/2/CN



www.rockwool.com.cn 洛科威官方微信

洛科威岩棉

提高能源效率,减少碳足迹
推动社会可持续发展



洛科威集团

世界领先的岩棉创新产品和系统供应商,
致力于改善环境和提高人们的生活质量。

作为全球保温隔热行业的领导者,洛科威集团为建筑结构提供防火保温产品和解决方案。在保障建筑物的防火安全,降低建筑物能耗的同时,帮助提供卓越的吸音降噪性能和提升居室舒适度。洛科威集团同时还为种植业提供培植基材、为生产工业提供特种纤维产品、为提炼及加工工业、船舶及离岸作业等领域提供高效可靠的隔热方案,为当代基础建设提供减震防噪系统。在欧洲,洛科威集团拥有较大的市场份额,同时也在积极拓展俄罗斯、北美、印度和东亚市场,在当地开展更多的生产、销售和服务活动。广阔的全球化业务发展网络,确保洛科威集团的产品走遍世界。

洛科威集团总部位于丹麦,是纳斯达克OMX北欧哥本哈根证券交易所(NASDAQ OMX Nordic Exchange Copenhagen)的上市企业。目前在全球设有51座生产基地,员工近12,000名,销售网络超过全球120个国家和地区。在公司治理的层面,洛科威集团拥有完善的上市公司组织架构和决策机制,分别由集团管理层、董事会和股东大会负责监督管理工作,并由审计委员会和薪酬委员会确保集团业务战略发展顺利。

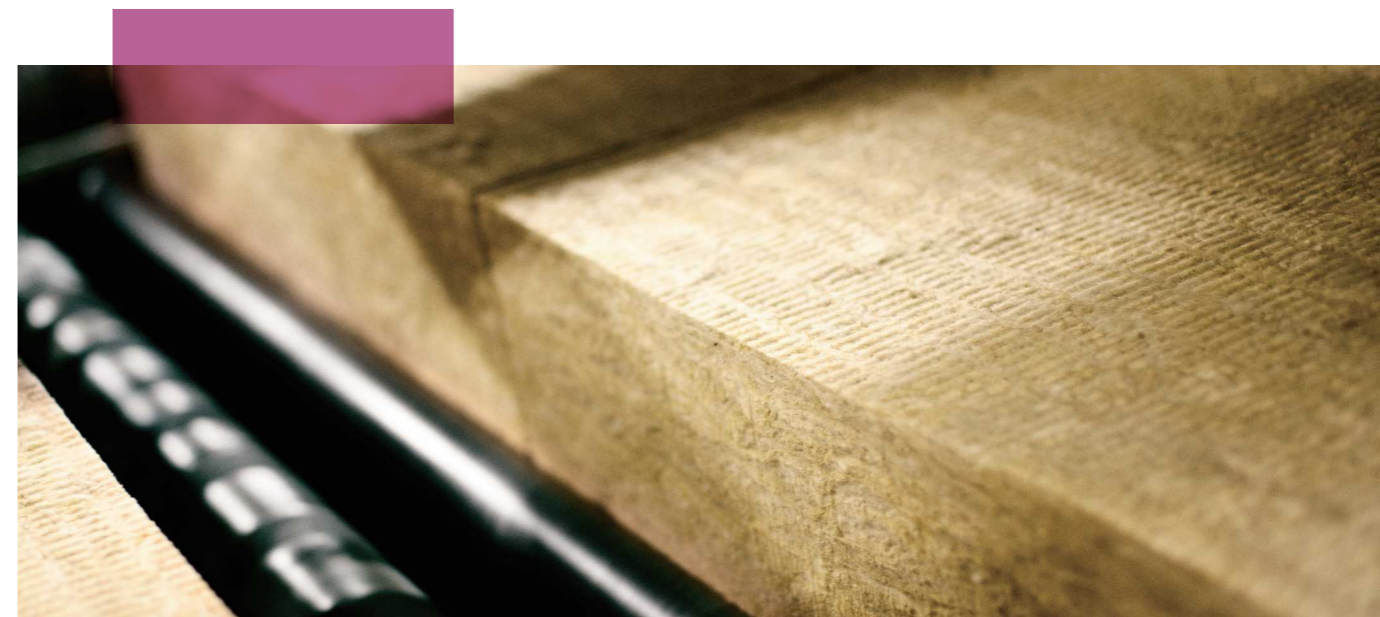
洛科威集团于2010年进入中国,拥有对中国岩棉保温行业了解透彻的专业团队,更吸收了洛科威集团多年的岩棉生产、应用

经验,在通用建筑保温以及工业隔热等领域,可提供全系列的产品,满足不同的应用需要。

洛科威岩棉制品具有“防火保温、吸音降噪、耐久稳定、可持续性”等优点,产品经得起岁月考验,在任何环境下都保卫着建筑物和里面的人员,同时减少建筑物产生的碳足迹,保护环境,促进社会可持续发展。

目前,洛科威中国在广东清远、江苏扬州拥有年产能10万吨的岩棉生产基地,在北京、上海、广州、香港和台湾等核心城市设有分公司。洛科威中国近年来大力推进多元化业务,致力全方位构筑洛科威集团在大中华区的战略版图。

1,500倍
工业应用单位产品生命周期内
节约能源是生产能耗



洛科威工业用高温岩棉

工业隔热的完美解决方案

洛科威RockTech工业用高温岩棉以优质的天然岩石为主要原材料,通过配比重,经冲天炉高于1450°C熔化,由四辊离心机高速成纤,均匀喷洒粘合剂后以摆锤法铺棉,再固化、切割成不同规格和用途的产品。

洛科威RockTech工业用高温岩棉产品具有四个完美特征:耐高温性强、憎水性好、导热系数低以及抗腐蚀性高,可对石油化工、发电厂及其他工业生产中的锅炉、熔炉、蒸馏塔、阀体、管道等设备提供最高等级的保护来抵挡热量和能量损失,避免火灾、噪音和其他有害的影响。

产品系列

工业用高温岩棉产品系列	标准产品型号
工业用高温岩棉板	RT-S350
工业用高温岩棉板	RT-S450
工业用高温岩棉板	RT-S650
高温岩棉缝毡	RT-WM450
高温岩棉缝毡	RT-WM650
高温岩棉管壳	RT-SPI
散棉	LW



国际癌症研究机构(IARC)2001年确认岩棉为第3类工业产品,无毒害,可降解,不会致癌。

产品选择表

类型	产品	管道	塔器	容器	存储罐体墙体	存储罐体顶部	高温炉	冷库	隔声降噪	设备填充或填塞
高温岩棉管壳	RT-SPI	■							■	
工业用高温岩棉板	RT-S350			■	■		■			
	RT-S450		■	■	■		■			
	RT-S650		■	■	■	■	■			
高温岩棉缝毡	RT-WM450	■	■	■	■		■		■	
	RT-WM650	■	■	■	■		■		■	
	RT-WM650HD	■	■	■	■		■		■	
散棉	LW							■		■

产品表面可以粘贴铝箔、玻纤布等贴面材料,以满足各种使用工况和客户需求。

性能特点

洛科威RockTech工业用高温岩棉性能优势,是在减少能源消耗及防火方面最经济成熟的材料。

耐高温性强

洛科威RockTech工业用高温岩棉采用特殊的配方及成熟的生产工艺,长期使用的最高安全温度为650°C。而且在高温下线收缩小,其特殊的纤维结构在机械振动的工况下,也能确保保温厚度,从而使热工设备表面不会发生热点或表面超温,避免了保温失效,有效的减少停机维护的直接成本,提高生产效率。



洛科威工业用高温岩棉长期使用的最高安全温度为650°C

憎水性好

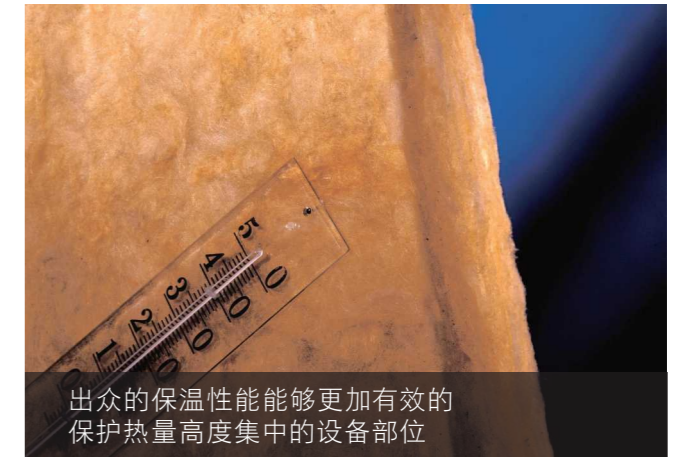
洛科威RockTech工业用高温岩棉采用进口憎水剂,独特的生产工艺使岩棉具有优异的憎水性,可达到的憎水率远高于国家标准要求。保温系统即使在潮湿环境下长期使用也不会发生腐烂和塌陷,保证了系统的安全性和耐久性。



洛科威工业用高温岩棉憎水率远高于国家标准要求

导热系数低

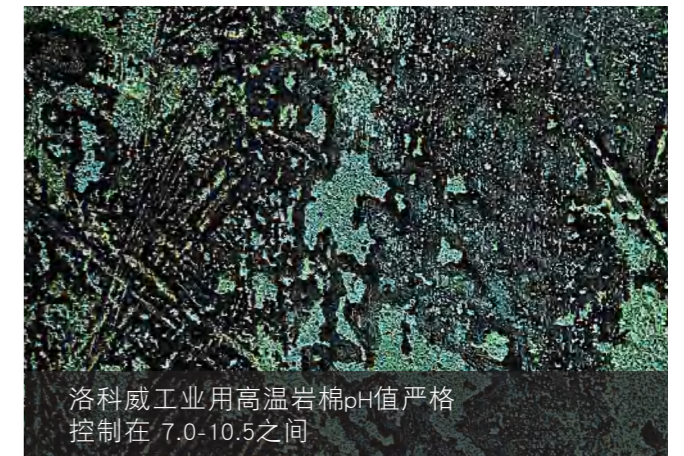
洛科威RockTech工业用高温岩棉微孔结构的均匀性以及极低的渣球含量,使其高温时仍保持较低的导热系数,其出众的保温性能能够更加有效的保护热量高度集中的设备部位,同时在节约相同能效的情况下,可以有效减小保温层厚度,从而进一步降低生产运营成本。



出众的保温性能能够更加有效的保护热量高度集中的设备部位

抗腐蚀性高

洛科威RockTech工业用高温岩棉采用优质的原料和配方设计,可以有效避免带入腐蚀性硫氯等有害离子,其pH值严格控制在7.0-10.5之间,可溶性氯离子含量≤10ppm,因而对金属设备、管道等均无腐蚀,可以极大减少后期维护费用以及停工所带来的损失。



洛科威工业用高温岩棉pH值严格控制在7.0-10.5之间

工业用高温岩棉板RT-S

产品描述及应用

洛科威RockTech工业用高温岩棉板RT-S系列硬度适中,具有良好的尺寸稳定性和抗压缩能力。广泛用于平面或大直径曲面的储罐、容器、锅炉等表面的保温隔热、防火和吸音降噪。



产品优势

- 耐高温性能好、优秀的隔热和隔音性能;
- 热载荷下稳定的几何尺寸;
- 厚度选择范围广;
- 不含石棉,无刺激性气味且不会滋生细菌。

包装和存储

为了方便施工、运输、存储和识别,RT-S岩棉板采用热缩膜包装。本产品应存储在室内或存储时以防水盖布遮盖。

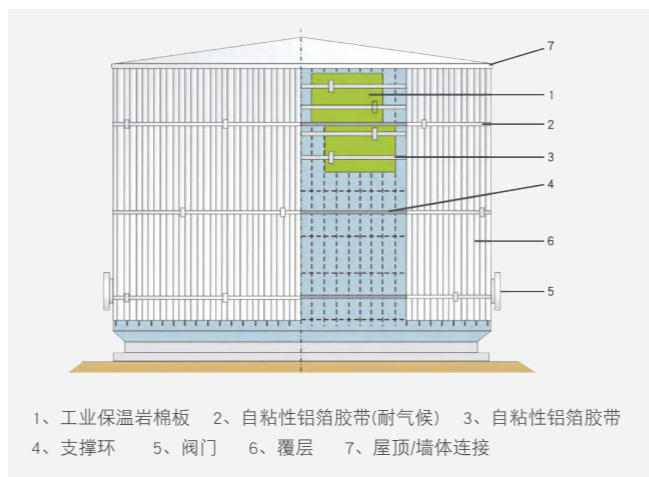
根据使用温度可以提供以下三种标准产品

RT-S350	RT-S450	RT-S650
---------	---------	---------

具有优秀的隔热性能、良好的尺寸稳定性和抗压缩能力

施工安装

岩棉板之间必须无缝连接,所有需要保温的金属部件或设备若暴露在腐蚀的环境中必须保持干燥,在保温材料安装前必须对金属部件或设备进行表面防腐处理。在工业保温应用中,金属覆层部位必须保温,如铝材质或者其他不易结合产生腐蚀等化学反应的金属材质。在纵向的和圆形的接合处采用金属片螺钉或铆钉固定。所有的接缝处应使用密封胶确保良好的水密性。使用铝箔贴面是首选,接合纵向或交叉接点使用宽度 $\geq 75\text{mm}$ 自粘性铝箔胶带密封。当保温设备温度低于环境温度的时候,就存在冷凝的风险,此时的保温必须配备蒸汽阀。对施工安装过程中遇到的技术问题需要咨询,请联系我们的技术服务团队。



技术参数

	RT-S350	RT-S450	RT-S650	单位	标准
密度	60	80	100	kg/m ³	GB/T 5480.3
厚度	30-150			mm	GB/T 5480.3
尺寸	1200×600			mm	GB/T 5480.3
导热系数*					
70°C	0.041	0.041	0.039	W/mK	GB/T 10294, GB/T 10296, ASTM C177
100°C	0.047	0.047	0.043		
150°C	0.057	0.056	0.05		
200°C	0.066	0.065	0.058		
250°C	0.078	0.077	0.066		
300°C		0.082	0.074		
350°C			0.083		
400°C			0.093		
最高使用温度	450	550	750	°C	GB/T 17430, GB50264
推荐使用温度*	350	450	650	°C	ASTM C411-05, ASTM C447-03, GB50264
表面燃烧特征					
火焰蔓延指数	0				ASTM E84-10
烟雾蔓延指数	≤ 25				ASTM E84-10
燃烧性能	不可燃, 防火等级A1级				GB 8624, EN13501-1, BS 476 Part4
质量吸湿率	$\leq 1\%$				ASTM C1104/1104M
体积吸湿率	$\leq 1\%$				ASTM C1104/1104M
氯离子含量*	≤ 10			ppm	GB/T 17393, ASTM C871-08
憎水率	99.50%				GB/T 10299
渣球含量(粒径 $> 0.25\text{mm}$)	$\leq 5\%$				GB/T 5480
纤维直径	≤ 6			μm	GB/T 5480
符合标准	GB 11835《绝热用岩棉、矿渣棉及其制品》, GB 50264《工业设备及管道绝热工程设计规范》, ASTM C612《矿物纤维板保温材料标准规范》, JIS A9504《人造矿物纤维保温材料》, SH3010《石油化工设备和管道隔热技术规范》, DL/T5072《火力发电厂保温油漆设计规程》				

备注: 导热系数*: 数值以平均温度计算, 符合相关测试规定。可以在RT-S岩棉板的表面粘贴铝箔、玻璃纤维布等饰面材料。

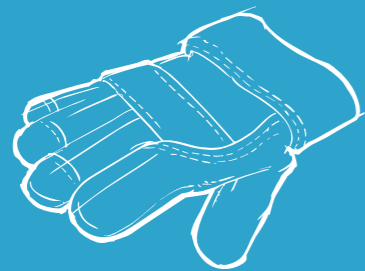
推荐使用温度*: 推荐使用温度是依最高使用温度测试结果减去100°C。

氯离子含量*: 低氯可做到 $\leq 10\text{ppm}$, 如有低氯需求可联系您所在地的业务代表。

高温岩棉缝毡RT-WM

产品描述及应用

洛科威RockTech高温岩棉缝毡RT-WM系列是由强韧的弹性毡与六角形金属丝网缝合而成。金属丝网选用镀锌钢或不锈钢材料，使岩棉毡不易产生断裂。特别适合大型管网、大型存储罐、容器、锅炉和风管保温隔热、防火和吸音降噪，尤其适用于高温及有振动的场所或防火要求较高的场所。



产品优势

- 适合重型设备应用；
- 耐高温性能好；
- 优秀的隔热和隔音性能；
- 应用灵活，厚度选择范围广；
- 不含石棉，无刺激性气味且不会滋生细菌。

包装和存储

为了方便施工、运输、存储和识别，RT-WM岩棉缝毡采用热缩膜包装；本产品应存储在室内或者在存储时以防水盖布遮盖。

根据使用温度可以提供以下两种标准产品

RT-WM450	RT-WM650
----------	----------



施工安装

可以把RT-WM岩棉缝毡切割成任意长度，并且紧紧包裹着需要保温隔热的设备。相接边缘需要拼紧在一起，不留任何缝隙，并且用钢丝固定在一起。可以用金属带或具有快速扣的保温钉把RT-WM岩棉缝毡固定在需要保温隔热的设备上。对施工安装过程中遇到的技术问题需要咨询，请联系我们的技术服务团队。

技术参数

	RT-WM450	RT-WM650	单位	标准
密度	80	100	kg/m ³	GB/T 5480.3
30-70mm厚度的尺寸	长宽：5000X600	长宽：5000X600	mm	
75-100mm厚度的尺寸	长宽：3000X600	长宽：3000X600	mm	
导热系数*			W/mK	GB/T 10294,GB/T 10296
70℃	0.04	0.038		
100℃	0.046	0.042		
150℃	0.055	0.048		
200℃	0.064	0.056		
250℃	0.076	0.063		
300℃	0.08	0.07		
350℃		0.077		
400℃		0.085		
最高使用温度	550	750	℃	GB/T 17430, GB50264
推荐使用温度*	450	650	℃	ASTM C411-05, ASTM C447-03, GB50264
表面燃烧特征				
火焰蔓延指数		0		ASTM E84-10
烟雾蔓延指数		≤25		ASTM E84-10
燃烧性能		不可燃，防火等级A1级		GB 8624, EN13501-1, BS 476 Part4
质量吸湿率		≤1%		ASTM C1104/1104M
体积吸湿率		≤1%		ASTM C1104/1104M
氯离子含量*		≤10	ppm	GB/T 17393, ASTM C871-08
憎水率		99.50%		GB/T 10299
渣球含量(粒径>0.25mm)		≤5%		GB/T 5480
纤维直径		≤6 μm	μm	GB/T 5480
符合标准	GB 11835《绝热用岩棉、矿渣棉及其制品》，GB 50264《工业设备及管道绝热工程设计规范》，ASTM C592《矿物纤维毡保温材料及毡型管道保温材料（上覆金属网）标准规范》，JIS A9504《人造矿物纤维保温材料》，SH3010《石油化工设备和管道隔热技术规范》，DL/T 5072《火力发电厂保温油漆设计规程》			

备注：导热系数*：数值以平均温度计算，符合相关测试规定。

推荐使用温度*：推荐使用温度是依最高使用温度测试结果减去100℃。

氯离子含量*：低氯可做到≤10ppm，如有低氯需求可联系您所在地的业务代表。

高温岩棉管壳RT-SPI

产品描述及应用

洛科威RockTech高温岩棉管壳RT-SPI系列按标准长度生产,沿着纵轴的方向开缝,可以轻松套在需要保温的管道上,安装十分便利。本产品用模具卷制,与管道配合紧密,外表面经过打磨以达到精确的保温厚度。尤其适合于冷热管道的能源节约,对维持温度恒定、保护人身安全、防止冷凝以及减少噪音起重要的作用。





产品优势

- 适合重型设备应用;
- 耐高温性能好;
- 优秀的隔热和隔音性能;
- 方便操作与安装;
- 高强度产品,提供多种直径和保温厚度尺寸;
- 不含石棉,无刺激性气味且不会滋生细菌。

包装和存储

标准包装:硬纸箱或塑料袋。每个包装中包含的具体数量取决于管壳的尺寸;本产品应存储在室内或者在存储时以防水盖布遮盖。



施工安装

RT-SPI岩棉管壳是按标准长度生产的岩棉管壳产品,为了方便安装,沿着纵轴的方向开缝,可以很轻松地套在需要保温的在管道上。建议用金属线或金属带把岩棉管壳固定在安装位置上,并可按客户要求用金属包层、玛蹄脂或其它适用涂层对岩棉管壳进行保护。对施工安装过程中遇到的技术问题需要咨询,请联系我们的技术服务团队。

技术参数

	RT-SPI	单位	标准
密度	120kg/m ³	kg/m ³	GB/T 5480.3
公称直径(常规尺寸)	22-612(1/2 "-24")	mm	
厚度范围	30-150	mm	
长度	1000	mm	
导热系数*			
70℃	0.04	W/mK	GB/T 10294,GB/T 10296
100℃	0.044		
150℃	0.049		
200℃	0.054		
250℃	0.066		
300℃	0.069		
350℃	0.078		
400℃	0.088		
最高使用温度	750	℃	GB/T 17430, GB50264
推荐使用温度*	650	℃	ASTM C411-05, ASTM C447-03, GB50264
表面燃烧特征			
火焰蔓延指数	0		ASTM E84-10
烟雾蔓延指数	≤25		ASTM E84-10
燃烧性能	不可燃, 防火等级A1级		GB 8624, EN13501-1, BS 476 Part4
质量吸湿率	≤1%		ASTM C1104/1104M
体积吸湿率	≤1%		ASTM C1104/1104M
氯离子含量*	≤10	ppm	GB/T 17393, ASTM C871-08
憎水率	99.50%		GB/T 10299
渣球含量(粒径>0.25mm)	≤5%		GB/T 5480
纤维直径	≤6	μm	GB/T 5480
符合标准	GB 11835《绝热用岩棉、矿渣棉及其制品》, GB 50264《工业设备及管道绝热工程设计规范》, ASTM C547《矿物纤维管绝缘标准规范》, JIS A9504《人造矿物纤维保温材料》, SH3010《石油化工设备和管道隔热技术规范》, DL/T 5072《火力发电厂保温油漆设计规程》		

备注: 在采购管道保温材料时必须指定管道外径和保温材料厚度这两个尺寸。各种不同类型的管道(如蒸汽管道、API管、铜管等)对应的外径标准有所不同。为了避免由于理解错误而付出不必要的代价,在订购管道保温材料前必须确定管道的外径。
 导热系数*: 结果是按照岩棉管壳120kg/m³测试所得,符合相关测试规定。
 推荐使用温度*: 推荐使用温度是依最高使用温度测试结果减去100℃。
 氯离子含量*: 低氯可做到≤10ppm,如有低氯需求可联系您所在地的业务代表。

洛科威Rock Tech散棉LW

产品描述及应用

洛科威RockTech散棉耐用可靠,由熔化的天然岩石添加少量的抑尘剂制成。可填充于在各种形状不规则的容器中进行绝热保温。



产品优势

- 易于使用;
- 使用灵活;
- 特别适用于冷箱保温。

产品规格

标称重量: 12.5公斤/塑料包装

符合标准

洛科威工业散棉符合ASTM国际标准,满足各项性能测试要求。

安装指引

在一些不规则空间中,难以通过切割岩棉而填满,这时则使用散棉通过手工填缝来进行填充。



可填充于在各种形状不规则的容器中进行绝热保温。

项目案例

电力行业案例

项目名称	项目所在地	供货时间
广东沙角“C”电厂(A&B检修)	广州	1998
广东深圳妈湾电厂(1#,2#,3#,4#)	深圳	1998
广东大亚湾核电站	深圳	1998
江苏扬州电厂	扬州	1999
安徽合肥第二电厂	合肥	1999
山西河津电厂	河津	1999
广东岭澳核电站	深圳	2001
Black Point Power Station	香港	2001
广东深圳妈湾电厂(5#,6#)	深圳	2002
Sual Power Plant	菲律宾	2003
Taichung Power Station	台湾	2003
福建漳州华阳电厂	漳州	2008
中华电力发电厂	香港	2013-2014
东方电气 BTG 印度Krishnapatnam2*660MW火电厂	印度	2014
首航节能敦煌10WM熔盐塔式光热电站项目一期	甘肃敦煌	2016
越南太平电厂2x660WM	越南	2016
华阳电业漳州4*660MW电厂大修工程	漳州	2017
越南永新2*660MW燃煤电厂	越南	2017-2018
首航节能敦煌100WM熔盐塔式光热电站项目二期	甘肃敦煌	2018
兰州大成光热项目	敦煌	2019
鲁能海西光热项目	西宁	2019
Datan Power Station Expansion	台湾	2021
孟加拉帕亚拉电厂	孟加拉	2020-2022
漳州台塑电厂	漳州	2020-2022
玛格丽特电厂二期	孟加拉	2020-2022
孟加拉埃萨拉姆电站项目	孟加拉	2021-至今
迪拜光热项目	迪拜	2021-至今
中山垃圾发电厂	中山	2022-至今
香港垃圾焚烧电厂	香港	2022-至今

工业项目及案例

化工行业与其他案例

项目名称	项目所在地	供货时间
Worsley Project, Perth	澳大利亚	1999
BP 阿莫科 (珠海) PTA 项目	珠海	2002
LNG Project	文莱	2002
Temasek Polytechnic Project	新加坡	2004
台湾水泥厂	台湾	2004
南海壳牌石化项目	惠州	2006
华劲纸厂 (赣州/南宁)	西宁	2007
台塑大陆项目(漳州、宁波、昆山、南通等)	宁波	2008
广州乙烯工程	广州	2008
Shell Oil Refinery Project	新加坡	2008
玖龙纸业天津生产基地	天津	2009
台塑越南项目	越南	2012
台塑集团麦寮厂区	台湾	2003-2013
台塑福欣不锈钢厂新建工程	漳州	2013
Bakersfield Oil Project	美国	2004-2014
Alberta Oil Project	加拿大	2005-2014
BP化工珠海PTA三期工程	珠海	2014
中海油海工Ichthys LNG模块工程	青岛	2014
博迈科海工Wheatstone LNG工程	天津	2015
神华宁煤煤化工项目	宁夏宁东	2016
茂名石化年度维修工程项目	茂名	2017
BP化工珠海PTA 1期维保工程	珠海	2017
延长石油延能化项目	延安	2017-2018
拜耳制药	无锡	2018
长春石化ISBL设备	台湾	2018
中海壳牌惠州石化有限公司年度维护工程	惠州	2018
茂名天源石化新建工程	茂名	2018
路博润珠海化工有限公司维护工程	珠海	2019
GCGV模块式乙烯项目	海外	2019-2020
万华化学120万吨乙烯项目	烟台	2020
万华四川锂电池材料项目	眉山	2021-至今
北极2液化天然气项目	海外	2021-至今
加拿大液化天然气项目	海外	2021-至今
雪佛龙中国奥伦耐润滑油项目	宁波	2021-至今
台塑企业宁波项目	宁波	2021-至今

工业项目及案例

