

Izolacja dla producentów OEM

firmy ROCKWOOL Core



Dlaczego wełna kamienna marki ROCKWOOL to doskonały wybór?

Wełna kamienna to wiodący standard w branży materiałów izolacyjnych i jest ona wykorzystywana w różnych wyrobach producentów (OEM) – od prefabrykowanych wyrobów budowlanych do prefabrykowanych systemów przemysłowych.

Użycie wełny skalnej w produktach i systemach może istotnie podnieść wartość efektu końcowego dla Państwa i Państwa klientów – szczególnie gdy celem jest zagwarantowanie wysokich standardów w zakresie ochrony przeciwpożarowej, pochłaniania dźwięku / izolacji dźwiękowej, właściwości termicznych i trwałości.

Inteligentne włókna zapewniają wełnie skalnej marki ROCKWOOL właściwości ognioodporne, termiczne i dźwiękoizolacyjne. Dzięki wykorzystaniu Mocy Kamienia – jednego z najpowszechniej występujących surowców naturalnych na świecie – integrujemy izolację z własnościami i wymiarami wynikającymi z procesów i systemów naszych klientów, oferując im odpowiednie rozwiązania.

Nazywamy te właściwości **7 Mocami Skały:**¹



Odporność ogniowa

wzmacnianie ochrony przeciwpożarowej w środowiskach przemysłowych, komercyjnych lub domowych w celu zwiększenia bezpieczeństwa i zapewnienia zgodności z przepisami budowlanymi. Wełna kamienna ROCKWOOL jest niepalna i wytrzymuje temperaturę do 1000°C (1800°F).



Własności cieplne

regulacja temperatury i komfortu cieplnego w celu zapewnienia optymalnych warunków. Poprawa efektywności energetycznej prowadzi także do zmniejszenia kosztów i oszczędności energii przez Państwa klientów, a także właścicieli i użytkowników budynków.



Właściwości akustyczne

na zanieczyszczenie hałasem narażony jest jeden na pięciu Europejczyków.² Zdolność pochłaniania dźwięku przez wełnę kamienną marki ROCKWOOL pomaga zmniejszać poziom decybeli dźwięków przenoszonych wewnątrz i zewnątrz.



Odporność

właściwości wełny skalnej nie ulegają pogorszeniu w miarę upływu czasu. Zachowuje ona stabilność wymiarową przez cały okres użytkowania przestrzeni, w której została zastosowana.



Estetyka

wzornictwo pozostaje jednym z priorytetów architektów, dużej części branży budowlanej i wielu firm. Dzięki możliwości dostosowania wyglądu wełny skalnej materiał ten znajduje zastosowanie w różnorodnych konstrukcjach i budowlach.



Gospodarka wodna

ochrona przed czynnikami atmosferycznymi ma kluczowe znaczenie podczas produkcji, budowy i eksploatacji wyrobu końcowego. Niehigroskopijność wełny skalnej oznacza, że nie pochłania ona wody z powietrza i jej nie zatrzymuje, tj. właściwości termiczne i strukturalne izolacji, a także jej trwałość, nie ulegają zmianie w wyniku ekspozycji na wilgoć. Jest ona zawsze w stanie wytrzymać intensywne użytkowanie i ciśnienie.



Odnawialność

wełna kamienna jest surowcem, który w znacznym stopniu zapewnia zachowanie równowagi ekologicznej. Może ona być bez końca poddawana recyklingowi, tzn. usuwana, gdy dany budynek przestaje być użytkowany, i wykorzystywana ponownie, co zmniejsza ilość odpadów i ma pozytywny wpływ na środowisko naturalne.

Możemy pomóc Państwu odpowiednio wykorzystać poszczególne moce wełny skalnej za pomocą rozwiązania pod klucz, dopasowanego do konkretnego systemu, procesu, zastosowania czy końcowego sposobu użytkowania. Opracowane przez nas produkty nie wykorzystują jedynie jednej właściwości materiału, ale wszystkie 7 Mocy Skały.

Wełnę kamienną marki ROCKWOOL można łatwo dostosować do indywidualnych wymagań i wymiarów. Łatwo się ją transportuje, przetwarza i integruje w procesie produkcji i wyrobach gotowych.

Firma ROCKWOOL Core Solutions oferuje elastyczne rozwiązania, które można dostosowywać do konkretnych potrzeb. Nasze zindywidualizowane i otwarte podejście oraz dopasowane rozwiązania to tylko niektóre z powodów, dla których producenci oryginalnego wyposażenia (OEM) z całej Europy i innych kontynentów współpracują z nami, stosując wysokiej jakości izolację z wełny skalnej w swoich wyrobach gotowych i systemach.

Kim jesteśmy

ROCKWOOL Core Solutions to dedykowana, specjalistyczna jednostka funkcjonująca w ramach Grupy ROCKWOOL, oferująca zindywidualizowane rozwiązania dla producentów OEM w postaci jednego, kompletnego pakietu usług. Jesteśmy zdecydowanie kimś więcej niż tylko dostawcą surowca – budujemy z klientami prawdziwe partnerstwo, działając prawie tak, jak zewnętrzny oddział ich firmy.

Istotą naszej działalności jest ciekawość i innowacja. Nasz zespół specjalistów pozyskuje i dopasowuje rozwiązania na podstawie potrzeb eksploatacyjnych naszych klientów, słuchając ich, aby poznać stojące przed nimi wyzwania i cele, a następnie poszukując odpowiednich odpowiedzi.

Dzięki umiejętności wprowadzania innowacji przez zespoły badawczo-rozwojowe naszej grupy, naszej globalnej i lokalnej specjalistycznej wiedzy oraz naszym powiązaniom jesteśmy w stanie proponować rozwiązania często przewyższające początkowo wyznaczone cele.

Wszystkie nasze działania podyktowane są prostą filozofią, którą nazywamy **The Power of &**.³

Firma ROCKWOOL Core Solutions oferuje produkty gwarantujące najlepsze aspekty 7 Mocy Skały połączone z usługą dopasowaną do Państwa priorytetów. Niezależnie od tego, czy klient i jego system wymaga optymalnej ochrony przed ogniem, wysokiego poziomu pochłaniania dźwięku czy najlepszej w danej klasie efektywności energetycznej, uwzględnimy te aspekty w naszych produktach i procesach.

Nasze partnerstwo budujemy w oparciu o bliską współpracę i konsultacje z klientem, dzięki którym możemy zrozumieć jego procesy produkcyjne i montażowe oraz wskazać właściwe rozwiązania. Ponieważ testujemy stworzone przez nas zindywidualizowane produkty izolacyjne, klient może mieć pewność, że są one gotowe do użycia w jego produktach w charakterze podstawowego materiału.

Dzięki temu, że kontaktujemy się także z łańcuchem dostaw klienta, możemy zaproponować mu opakowania, które dadzą się łatwo zintegrować z jego istniejącymi systemami i których dostawa będzie zsynchronizowana z jego systemem dostaw JIT (dokładnie na czas).

Nasze podejście nie koncentruje się tylko na produkcie końcowym. Dopasujemy nasze rozwiązania do linii produkcyjnej, procesów i budżetów klienta, aby znaleźć zrównoważone i przynoszące zyski odpowiedzi.



Nasz charakterujący się dociekliwością i otwartością umysłu zespół ekspertów poradzi sobie z wyzwaniami nowych i innowacyjnych projektów – najpierw zadając pytania, a potem opracowując rozwiązanie, które sprawdzi się w praktyce. Zrozumienie stojących przed klientem przeszkód, kontekstu jego produktów i ich końcowego użycia pomoże nam odkryć właściwe rozwiązanie – skuteczne, a jednocześnie konkurencyjne. Możemy pomóc usprawnić strategię wejścia na rynek z danym systemem, proponując jego odpowiednie właściwości.

Jakość dopasowana do wyzwań

Zespół ROCKWOOL Core Solutions może rozważyć z klientem nowe i obecne trendy rynkowe oraz czynniki powodujące zmiany wpływające na jego działalność.

Niezależnie od branży czy produktu końcowego, możemy pomóc klientowi przewyciężyć istniejące przeszkody i zrealizować założone przez niego cele. Nasza indywidualnie dopasowana izolacja z wełny skalnej zostanie specjalnie opracowana na potrzeby produktów i procesów klienta, co pomoże Państwu przewyciężyć wyzwania, przed którymi stają Państwo na co dzień.

Zrównoważony rozwój

Wełna kamienna poprawia właściwości termiczne wszędzie tam, gdzie zostaje użyta, zmniejszając zużycie energii i ograniczając nasz wpływ na środowisko. Może także zostać użyta ponownie i poddana recyklingowi po zaprzestaniu eksploatacji budynku, będąc elementem gospodarki o obiegu zamkniętym.⁴

Nasze zindywidualizowane rozwiązania mają kształt, wielkość i rozmiary materiału wymaganego przez rozwiązania klientów, co ogranicza ilość Państwa odpadów produkcyjnych. Oferujemy także usługę odbierania odpadów produkcyjnych do recyklingu. Ogranicza to wpływ na środowisko nie tylko działalności produkcyjnej klienta, ale także firm budowlanych, właścicieli i użytkowników budynków oraz pracowników, którzy bezpośrednio lub pośrednio używają lub korzystają z jego produktów.

Po zastosowaniu wełny skalnej Państwa rozwiązania będą posiadały „wbudowane” zrównoważenie ekologiczne. Naszym klientom zależy na spełnianiu coraz surowszych wymogów dotyczących gospodarki o obiegu zamkniętym, przestrzeganiu i wyprzedzaniu standardów ekologicznych oraz wywieraniu pozytywnego wpływu na naszą planetę.

Bezpieczeństwo pożarowe

Nasza wełna kamienna jest niepalna i nie emituje toksycznego dymu podczas ekspozycji na wysokie temperatury lub przy kontakcie z ogniem. To dodatkowo zabezpiecza ludzi przed śmiercią lub poważnymi urazami. Zastosowanie wełny skalnej marki ROCKWOOL może także pomóc produktowi lub systemowi końcowemu spełnić wymogi najwyższej klasy ognioodporności.

Ognioodporność może być niekiedy niezwykle ważna, w zależności od izolowanego miejsca, produktu lub urządzenia. Na przykład w przypadku drzwi przeciwpożarowych i pieców przemysłowych właściwości ognioodporności będą najważniejsze, więc mogą być potrzebne konkretne, dedykowane rozwiązania.



W wypadku drzwi przeciwpożarowych kluczowe jest spełnienie wymogów dotyczących odporności ogniowej i reakcji na ogień określonych w rozporządzeniu UE w sprawie wyrobów budowlanych (norma EN-16034).⁵ Nasza wełna kamienna może także pomóc spełnić standardy obowiązujące dla różnorodnych zastosowań w zakresie klasyfikacji ogniowej materiałów budowlanych (EN-13501-1).⁶

Niezależnie od wymogów klienta w zakresie kształtu, wielkości i miejsca użycia, nasza izolacja zawsze spełnia wymogi **euroklasy A1** oraz jest zgodna z **przepisami europejskiego rozporządzenia REACH**.⁷

Odporność termiczna

W przypadku wielu zastosowań, w zależności od ich przeznaczenia, wymagana może być skuteczna ochrona przed nadmiernie niską lub wysoką temperaturą. Wełna kamienna marki ROCKWOOL jest produktem elastycznym w użyciu oraz naturalnym izolatorem i może być używana do utrzymywania wymaganego komfortu termicznego w obiektach mieszkalnych lub zapobiegania zbyt wysokiej lub niskiej temperaturze w środowiskach przemysłowych. Prowadzi to z kolei do zmniejszania kosztów ogrzewania, chłodzenia lub wentylacji.

Możemy pomóc w stworzeniu rozwiązań termicznych spełniających wymogi klienta oraz jego klientów, niezależnie od tego, czy chce on utrzymać czy też zapobiec przemieszczaniu się ciepłego lub zimnego powietrza.

Nasza izolacja może zostać dostosowana do konkretnych potrzeb w zakresie przewodzenia ciepła (współczynnik lambda). Możemy dostarczyć Państwu produkt odpowiedniej grubości, spełniający podane przez Państwa specyfikacje odporności termicznej.

Specjaliści OEM

W Core Solutions jesteśmy specjalistycznym działem ds. OEM Grupy ROCKWOOL.

Jesteśmy w stanie dopasować nasze wysokiej jakości izolacje do wszystkich prefabrykowanych produktów i systemów klient, tworząc indywidualnie dopasowane rozwiązania z wełny skalnej.

Niezależnie od branży lub sektora, w którym prowadzi Państwo działalność, oraz od tego, czy są Państwo firmą oferującą prefabrykowane konstrukcje budowlane czy inne prefabrykowane elementy, oferujemy Państwu nasze partnerstwo, aby poprawić własności Państwa produktów, zoptymalizować procesy i spełnić istniejące potrzeby rynkowe.

Jako dostawca wełny skalnej Grupy ROCKWOOL dostarczamy obecnie produkty izolacyjne na wiele różnych rynków.

Oferujemy szeroki zakres usług i produktów, elastyczność i specjalistyczną wiedzę, co pozwala nam dostarczać wysokiej jakości wełnę kamienną dowolnym producentom oryginalnego wyposażenia. Poniżej przedstawiamy główne branże, z którymi współpracujemy.

Konstrukcje prefabrykowane

Współpracujemy z różnorodnymi firmami zajmującymi się produkcją elementów prefabrykowanych, w elastyczny sposób rozwiązując wyzwania stojące przed firmami i branżami i oferując im w wymaganych rozwiązaniach wszystkie 7 Mocy Skały.

Poniżej prezentujemy nasze główne osiągnięcia.

Prefabrykowane budynki

Skumulowany roczny wskaźnik wzrostu (CAGR) dla rynku budowy z prefabrykatów ma wynieść w latach 2019–2025 ponad 8%.⁸

Pracujemy z **elementami izolacyjnymi 2D** oraz **modułowymi systemami 3D** – przewiduje się, że oba te sektory będą gwałtownie rozwijały się w nadchodzących latach z powodu rosnącej urbanizacji, czynników związanych ze



zrównoważonym rozwojem, innowacji w projektowaniu i kwestii związanych z przystępnością kosztową.

Istnieją jednak wyzwania, z którymi będą musiały się zmierzyć:

- usprawnienie procesów przemysłowych
- wyjątkowe, szczegółowe, a niekiedy jednolite projekty
- produkcja elementów budowlanych w dużej odległości od placu budowy
- zgodność z lokalnymi przepisami budowlanymi w różnych regionach.

Jako kluczowy partner możemy zaoferować wiedzę i wsparcie oraz zaproponować zmiany, które usprawnią Państwa procesy montażowe.

Jeśli jest to konieczne, nasze opracowane indywidualnie rozwiązania z wykorzystaniem wełny skalnej zapewnią także Państwa końcowemu systemowi wzmocnioną ochronę przed ogniem oraz lepsze właściwości akustyczne i termiczne.

Przedstawiamy zalecenia dotyczące wymiarów i wyglądu izolacji z wełny skalnej w oparciu o informacje o Państwa procesie produkcyjnym. Nasi lokalni eksperci mogą także odwiedzić wskazane obiekty, aby pomóc Państwu w optymalizacji procesów i dostosować wytwarzanie naszego produktu tak, aby usprawnić Państwa procesy – doradzą, w jaki sposób łatwiej i sprawniej zintegrować naszą wełnę kamienną, aby uzyskać lepsze właściwości systemu.

Oferujemy bogatą gamę usług – od pozyskiwania materiałów do zapewniania realizacji wymaganych terminów i dostarczania odpowiednich ilości materiałów.

Izolacja z wełny skalnej ROCKWOOL jest niepalna i otrzymała klasyfikację A1 zgodnie z europejskim systemem klasyfikowania reakcji na działanie ognia (Euroclass), ponieważ zapobiega ona rozprzestrzenianiu się ognia. Nasze rozwiązania chronią użytkowników budynków, a jednocześnie powodują, że elementy prefabrykowane są zgodne z surowymi przepisami w zakresie bezpieczeństwa.

Ponadto nasze rozwiązania posiadają deklaracje środowiskowe produktu (EPD), więc ich zastosowanie może pomóc w spełnieniu wymogów programów zrównoważonego budownictwa.



Cegły

Cegły są integralną częścią wielu konstrukcji i systemów – od domów jednorodzinnych do bloków mieszkalnych – i wymagane właściwości oraz wyzwania zależą od sposobu ich użytkowania.

Zastosowane w ścianach zewnętrznych są bardziej narażone na działanie czynników atmosferycznych i wymagają bardzo skutecznej izolacji termicznej. Cegły w ścianach działowych mogą wymagać izolacji zmniejszającej ryzyko rozprzestrzenienia się ognia lub przenoszenia dźwięku pomiędzy sąsiadującymi przestrzeniami.

Nasza wełna kamienna zapewnia znakomite właściwości termiczne i akustyczne, poprawiając komfort wewnątrz budynków mieszkalnych oraz działając jako skuteczna izolacja dźwiękowa, zapobiegająca przedostawaniu się niepożądanych dźwięków.

Możemy zagwarantować spełnienie restrykcyjnych norm w zakresie tolerancji przy wypełnianiu otworów i usprawnianiu produkcji cegieł z izolacją. Na przykład płyty z wełny skalnej możemy oszlifować z jednej lub z dwóch stron z dokładnością od +/- 4 mm do +/- 0,5 mm. Wielu z naszych klientów posiada w pełni automatyczne linie produkcyjne – w ich przypadku możemy udzielić pomocy w związku z głównym wyzwaniem, jakim jest integracja produkcji.

Firma ROCKWOOL Core Solutions oferuje dopasowane rozwiązania dzięki analizowaniu wszystkich otrzymanych próśb, aby dostarczać swoim klientom produkty zaspokajające ich potrzeby biznesowe.

Płyty warstwowe

W wypadku wielu współczesnych konstrukcji, takich jak obiekty przemysłowe, centra logistyczne, centra handlowe czy budynki wykorzystujące konstrukcje stalowe, płyty warstwowe umożliwiają szybką budowę, obniżają koszty i poprawiają efektywność energetyczną.

Przed branżą tą jednak stoi kilka wyzwań, np.:

- zrównoważony rozwój
- bezpieczeństwo pożarowe
- trwałość i zachowanie właściwości przez cały czas użytkowania
- wpływy urbanizacji.

W przypadku prawidłowej integracji wełna kamienna ma korzystny wpływ na płyty warstwowe, istotnie poprawiając ich właściwości termiczne oraz efektywność energetyczną końcowego systemu.

W zależności od zastosowania płyty – np. na dachu, fasadzie czy w ścianie działowej – możemy dostosowywać jego właściwości mechaniczne zgodnie z wymaganiami klienta.

Szczególnie ważnym aspektem jest odporność ogniowa. Jeśli płyta warstwowa posiada rdzeń z wełny skalnej ROCKWOOL klasy A1, spełnia ona wymogi klasy A2-s1, d0, zapewniając o wiele lepszą ochronę przed ogniem niż wiele innych rodzajów izolacji. Nie będzie też emitować toksycznego dymu, gdyż jest niepalny.

Właściwości pochłaniania dźwięku oferowane przez nasze rdzenie z wełny skalnej dobrze radzą sobie z coraz bardziej powszechnym zanieczyszczeniem hałasem.

Firma ROCKWOOL Core Solutions może także pomóc klientowi usprawnić procesy, np. gdy zakład produkujący wyroby prefabrykowane znajduje się w dużej odległości od miejsca instalacji płyt warstwowych. Grupa ROCKWOOL jest grupą międzynarodową i posiada zakłady produkcyjne w całej Europie (oraz poza nią), aby łatwiej zaspokajać lokalny popyt, skracać terminy dostaw i zmniejszać logistyczny ślad węglowy.

Indywidualnie dostosowane wymiary i właściwości mechaniczne oznaczają, że możemy dopasować naszą izolację do dowolnego projektu, gwarantując wysoką odporność ogniową i dopasowane do wymagań właściwości akustyczne i termiczne. Jesteśmy w stanie produkować wełnę kamienną charakteryzującą się wskazanymi przez klienta właściwościami, która zawsze – niezależnie od zastosowania – posiada także wszystkie 7 Mocy Skąły.



Produkcja elementów prefabrykowanych

Możemy dostosować cechy naszych produktów do szerokiego zakresu zastosowań elementów prefabrykowanych. Specjaliści z firmy Core Solutions mają doświadczenie we współpracy z partnerami z różnych branż nad opracowywaniem nowych, innowacyjnych rozwiązań.

Niezależnie od tego, w jakim obszarze produkcji działa Państwa firma lub jaki proces realizuje, skupiamy się na tym, co odpowiada Państwa celom. Staramy się też, aby rozwiązania były zrównoważone i przynosiły zyski.

Poniżej przedstawiamy przykładowe obszary, w których zastosowanie wełny skalnej marki ROCKWOOL przyniosło wymierne rezultaty.



Ekran akustyczny

W przypadku wielu zastosowań przemysłowych wymagana jest izolacja dźwięku, aby ograniczyć przenoszenie dźwięku generowanego przez ciężkie urządzenia – może to dotyczyć obiektów handlowych, przemysłowych czy mieszkalnych. Co najmniej **jeden na pięciu Europejczyków** jest obecnie **narażony na szkodliwy poziom hałasu**,⁹ co może mieć poważne krótko- i długoterminowe skutki dla zdrowia.

Niektóre z segmentów rynku, z którymi dzisiaj współpracujemy, obejmują:

- urządzenia wentylacyjne
- systemy osuszania
- tłumiki do systemów klimatyzacyjnych.

Aby zagwarantować niezmienną wartość parametrów przy ekspozycji na stały przepływ powietrza, firma Core Solutions może zaproponować specjalne okładziny do swojej izolacji z wełny skalnej.

Doskonałe właściwości akustyczne wełny skalnej zapewniają wówczas świetne tłumienie dźwięku przez końcowy system, chroniąc pracowników, mieszkańców i przechodniów przed wysokim poziomem hałasu.

Chociaż ograniczenie przenoszenia dźwięków ma często w takich zastosowaniach znaczenie priorytetowe, możemy także tworzyć rozwiązania na zamówienie, które ograniczają także przenoszenie ciepła. Wiele takich urządzeń zużywa wiele energii i generuje duże ilości ciepła, wymagając połączenia różnych specjalnie dobranych materiałów izolujących, aby zapewnić bezpieczną i efektywną eksploatację.

W każdym przypadku znajdujemy równowagę pomiędzy poszczególnymi właściwościami wełny skalnej, aby proponować klientom odpowiednie rozwiązanie.

Odcinki rur kominowych

Kominy odgrywają ważną rolę w wielu zastosowaniach mieszkalnych i są głównym punktem utraty ciepła, a także rodzą obawy związane z bezpieczeństwem pożarowym. Ponieważ gazy są ostatecznie uwalniane do atmosfery, kominy są także kluczowe przy ustalaniu wielkości śladu węglowego budynku.

Użycie wełny skalnej bardzo istotnie poprawia własności rur. Ponieważ nasza izolacja jest niepalna, jej instalacja zmniejsza ryzyko rozprzestrzenienia się płomieni i gwarantuje, że izolacja nie będzie emitować dymu w przypadku pożaru w kominie. Jej własności termiczne zapobiegają także ryzyku przeniesienia ciepła z komina na elementy dachu.

Niezależnie od tego, czy w produkcie zostaną zastosowane sekcje przewodu ze stali czy ceramiczne, możemy stworzyć dedykowane, opracowane dla konkretnej konstrukcji rozwiązania z wełny skalnej. Na przykład możemy dostarczyć izolację z granulatu lub mat drucianych w przypadku stali albo płyty z wełny skalnej w przypadku ceramiki, biorąc jednocześnie pod uwagę wymogi Państwa konkretnych procesów produkcyjnych.

Skuteczna izolacja cieplna zapobiega kondensacji wewnątrz przewodu kominowego i zmniejsza straty ciepła w kanałach spalin, dzięki czemu w dalszej części systemu można zastosować instalację odzyskiwania ciepła.¹⁰ Użycie wełny skalnej może zwiększyć bezpieczeństwo domów mieszkalnych oraz przyczynić się do osiągnięcia założonych celów środowiskowych oraz w zakresie zrównoważonego rozwoju.



Bariery dźwiękochłonne

Współcześnie ludzie są regularnie narażeni na niebezpieczne poziomy hałasu przekraczające 55 dB.¹¹ Ruch drogowy, ciężkie maszyny i urbanizacja mogą prowadzić do zwiększonego zanieczyszczenia hałasem.

Niezależnie od innych własności wełny skalnej, jej użycie w elementach prefabrykowanych może zapewnić lepszą ochronę użytkowników, pracowników i przechodniów przed nadmiernym hałasem.

Typowe lokalizacje wymagające izolacji akustycznej z wełny skalnej:

- lotniska
- drogi w strefach mieszkalnych
- koleje dużych prędkości
- drogi szybkiego ruchu.

Nasze rdzenie z wełny skalnej użyte w barierach dźwiękochłonnych są trwałe i wytrzymałe. Nie przemieszczają się ani nie opadają pod własnym ciężarem oraz zachowują swoje własności w czasie, nie zmniejszając efektywności swojego działania.

Aby w jeszcze w większym stopniu upewnić się, że nasz produkt nie utraci swoich własności podczas całego okresu jego użytkowania, możemy zaproponować specjalne okładziny chroniące go przed skutkami czyszczenia oraz wpływem zanieczyszczeń. Jest to szczególnie ważne w przypadku zastosowań takich jak tunele samochodowe, gdzie bariery są stale narażone na działanie gazów wydechowych z przejeżdżających pojazdów.

W firmie ROCKWOOL Core Solutions możemy także ocenić poziom decybeli i przetestować proponowane przez nas rozwiązania, aby upewnić się, że spełniają one konkretne wymogi klienta w zakresie pochłaniania dźwięku.

Może to być jakiegokolwiek zastosowanie: od odizolowania pracowników biurowych od zewnętrznego hałasu dobiegającego z pobliskiej linii kolejowej do ochrony pasażerów przed hałasem silników samolotowych na lotnisku.





Piece przemysłowe

Intensywnie eksploatowane piece przemysłowe funkcjonują w niewiarygodnie wysokich temperaturach, zużywając bardzo dużo energii.

Mogą być one głównym źródłem strat ciepła i być drogie w użytkowaniu, jeśli nie posiadają odpowiedniej izolacji.

Dwa przykładowe zastosowania, z którymi mamy do czynienia to:

- piece piekarnicze
- przemysłowe piece do obróbki termicznej.

Wełna kamienna marki ROCKWOOL zastosowana w takich przypadkach zatrzymuje gorące powietrze w piecu, zmniejszając ilość energii potrzebnej do jego ogrzewania. To z kolei oznacza oszczędności finansowe i stwarza bardziej zrównoważone ekologicznie rozwiązania.

Niższa temperatura zewnętrznej powierzchni pieca przekłada się na dodatkowe korzyści dla osób znajdujących się w pobliżu, które mogą pracować bezpieczniej i wygodniej.

Izolacja cieplna chroni pracowników przed niekomfortowo wysokimi temperaturami, podczas gdy niepalność wełny skalnej zapobiega także rozprzestrzenianiu się płomieni i powstawaniu dymu.

Nasze indywidualnie opracowana izolacja poprawia więc efektywność energetyczną, bezpieczeństwo i efektywność kosztową przy eksploatacji dużych piekarni, zakładów produkcji żywności i fabryk.

Liczne możliwości

W firmie ROCKWOOL Core Solutions wykraczamy poza istniejące zastosowania elementów prefabrykowanych. Niezależnie od produktu lub zastosowania, w którym potrzebna jest izolacja, współpracujemy z naszymi klientami, zachowując otwartość umysłu i nieustające zainteresowanie, aby opracowywać rozwiązania spełniające konkretne wymagania.

Dzięki dodatkowym korzyściom związanym z **The Power of &** nauczymy się partnerskiej współpracy z Państwem, aby usprawnić Państwa produkty i procesy końcowe oraz zindywidualizować 7 Mocy Skały w taki sposób, aby przezwyciężyć stojące przed Państwem wyzwania i zapewnić odpowiednie rezultaty.

Gdy poszukują Państwo produktu, którego będzie można użyć ponownie lub spełniającego oczekiwania w zakresie równowagi ekologicznej, odporności ogniowej, izolacji cieplnej lub akustycznej albo trwałości i wytrzymałości, firma ROCKWOOL Core Solutions może określić odpowiednią specyfikację dla Państwa produktu prefabrykowanego i opracować rozwiązanie, które sprawdzi się w praktyce.

Jeśli nie posiadamy w ofercie odpowiedniego produktu, nasz zespół specjalistów stworzy taki, który będzie odpowiadał Państwa wymogom. Dzięki analizie Państwa procesów, obecnych wyników oraz potrzeb jesteśmy w stanie wykorzystać mocy wełny skalnej i dostosować ją do dowolnych zastosowań w elementach prefabrykowanych.

Jak wygląda nasza współpraca z klientem?

Korzystając z **7 Mocy Skały** i **The Power of &**, wnosimy do Państwa firmy o wiele więcej niż tylko oferowanie dostaw wełny skalnej.

Współpracujemy z Państwem na kilka różnych kluczowych sposobów.

Partnerstwo

Firma ROCKWOOL Core Solutions pragnie stać się przedłużeniem Państwa operacji.

Na początku staramy się jak najlepiej poznać następujące aspekty Państwa działalności:

- zastosowanie produktów i ich końcowe użytkowanie
- łańcuch i organizacja dostaw
- procesy produkcyjne

- wymogi w zakresie wymiarów i własności
- maksymalny budżet.

Nasza ciekawość i pragnienie stworzenia najbardziej efektywnego rozwiązania oznaczają, że możemy zakwestionować dowolne z tych aspektów, aby zapewnić odpowiedni efekt końcowy.

Następnie opracowujemy rozwiązanie, które charakteryzuje się odpowiednią tolerancją rozmiarową.

Dzięki globalnej sieci ekspertów, wiedzy i powiązaniom na poziomie lokalnym posiadamy możliwość wspierania innowacji produktowych, opracowywania Państwa procesów i rozwijania się wraz z Państwem. Analizując procesy, aby ustalić, jakie rozwiązanie będzie skuteczne i efektywne kosztowo, możemy także zwiększyć szansę odniesienia sukcesu przez naszych klientów.

Testy i wsparcie

Niezależnie od tego, czy opracowujemy zupełnie nowy produkt czy usprawniamy istniejący, ściśle współpracujemy z Państwem, aby ostateczny rezultat naszej pracy spełniał zarówno surowe wymogi Państwa klientów, jak i przepisy budowlane, założenia programów ekologicznych czy inne odnośne regulacje.

- Posiadamy **ponad 35-letnie doświadczenie** zdobyte na poziomie międzynarodowym i krajowym.
- Nasza ogólnosiwiatowa sieć wsparcia obejmuje ponad 20 fabryk oraz ogromną liczbę podwykonawców w całej Europie.
- Należą do niej nasze **międzynarodowe centra rozwojowe i laboratoria**, w których gruntownie testujemy rdzenie izolacyjne z wełny skalnej, aby zapewnić im maksymalną efektywność, gdy będą stanowiły element Państwa produktów. Możemy zaprosić Państwa do udziału w testach, w czasie których omówimy cały proces i jego wyniki, jak również to, co dzieje się na każdym etapie i co oznaczają uzyskane rezultaty.
- Oferujemy szeroki wybór badań laboratoryjnych oceniających własności izolacji w przypadku zastosowania wskazanego przez klienta. Obejmują one **badania pod kątem zgodności z europejskimi standardami** w zakresie technicznych własności produktu.

Mais notre service ne s'arrête pas là : nous continuons à collaborer bien après la mise sur le marché de votre produit. Notre service après-vente s'engage à vous donner la plus grande satisfaction tant en matière de performance que de développement.

Innowacje

Nasza rozległa wiedza techniczna oraz w dziedzinie projektowania mogą przyczynić się do opracowania innowacji produktowych i indywidualnych rozwiązań izolacyjnych dla Państwa firmy. We współpracy z naszymi partnerami charakteryzuje nas pomysłowość i otwartość umysłu, dążenie do stałego podnoszenia standardów, proponowanie efektywnych rozwiązań oraz rekomendowanie usprawnień na przyszłość.

Nasze rozwiązania dostosowujemy również do Państwa linii produkcyjnych, a nie tylko do produktu końcowego. Nasz zespół oceni proces produkcji i montażu, aby zidentyfikować i wyeliminować wąskie gardła oraz stworzyć nowe, efektywniejsze i skuteczniejsze rozwiązania.

Zakłócenia w łańcuchach dostaw mogą powodować różnego rodzaju problemy w funkcjonowaniu, dlatego wiele firm posiada jakieś opcje rezerwowe.

Firma ROCKWOOL Core Solutions eliminuje potrzebę takiego rozwiązania dzięki swojej dogłębnej znajomości lokalnych rynków i zdolności tworzenia nowych sposobów radzenia sobie z zakłóceniami w działalności, zapewniając bardziej płynny przebieg bieżących procesów w Państwa firmie.





Jak nasze produkty mogą pomóc w spełnianiu standardów środowiskowych?

Nasze zindywidualizowane rozwiązania wykorzystują 7 Mocy Skały, dzięki czemu każde zastosowanie charakteryzuje się lepszymi własnościami termicznymi. Zwiększa to efektywność energetyczną samego produktu, jak i systemu, którego jest on częścią, zmniejszając zużycie energii i generując oszczędności dla operatora i użytkowników.

Wełna kamienna nadaje się do recyklingu oraz może być nieskończenie wiele razy wykorzystywana ponownie przy wytwarzaniu nowych produktów, bez wpływu na jej własności.¹² Nie zawiera też żadnych gazów cieplarnianych ani gazów szkodliwych dla warstwy ozonowej, takich jak CFC, HCFC czy dwutlenek węgla.

Z powodu swojej otwartej struktury, w której pomiędzy małymi włóknami znajduje się wyłącznie powietrze, izolacja firmy ROCKWOOL nie uwalnia do atmosfery żadnych cząsteczek. Pozwala to zapobiec takiej wielkości emisji, jaką przyniosłoby usunięcie z dróg 50 milionów samochodów.¹³

Wszystkie nasze indywidualnie opracowane rdzenie izolacyjne objęte są **deklaracją środowiskową produktu (EPD)** i mogą przyczynić się do otrzymania przez budynek mieszkaniowy, handlowy lub przemysłowy certyfikatu „Zielonego budynku” (LEED, BREEAM, HQE itd.).

Nasze opracowane na zamówienie rozwiązania istotnie ograniczają też ilość produkowanych odpadów dzięki spełnieniu wymogów rozmiarowych klienta.

Notatka

1. <https://www.rockwoolgroup.com/why-stone-wool/>
2. <https://www.euro.who.int/en/health-topics/environment-and-health/noise/noise>
3. https://www.rockwoolgroup.com/siteassets/rw-cs/j2538_rw_cs_brochure_v9.1.pdf?f=20191108075459
4. Journal of Building Engineering, 2019, "Data and stakeholder management framework for the implementation of BIM-based material passports", M.Honicet et al.
5. <https://www.modernbuildingalliance.eu/EU-fire-safety-guide>
6. <http://www.firetc.net/firetesting/show.php?itemid=664>.
7. <https://echa.europa.eu/regulations/reach/legislation>
8. <https://www.businesswire.com/news/home/20200414005851/en/Global-Prefabricated-Building-Market-Study-2020-2025-Featuring-Profiles-of-Key-Players-Algeco-Scotsman-ATCO-Bouygues-Construction-and-Red-Sea-Housing---Research-AndMarkets.com>
9. <https://www.eea.europa.eu/highlights/number-of-europeans-exposed-to>
10. <https://www.rockwool.com/applications/industrial/chimney/>
11. <https://www.euro.who.int/en/health-topics/environment-and-health/noise/data-and-statistics>
12. ROCKWOOL Group, Sustainability Report 2019, p.17.
13. ROCKWOOL Group, Sustainability Report 2018, p.18.

Dlaczego warto wybrać ROCKWOOL Core Solutions?

„W firmie ROCKWOOL Core Solutions posiadamy zarówno wolę, jak i umiejętności, aby zrealizować Państwa cele. Jeśli coś jest możliwe, znajdziemy sposób, aby to zrobić.”

Francois Torrebruno

Dyrektor ds. Handlowych na Europę, ROCKWOOL Core Solutions

ROCKWOOL Core Solutions jest częścią Grupy ROCKWOOL i oferuje zaawansowane, szyte na miarę produkty izolacyjne z wełny skalnej, które mają być zintegrowane z systemami i produktami OEM.

Grupa ROCKWOOL Group stawia sobie za najwyższy cel wzbogacanie życia każdej osoby, która ma styczność z naszymi produktami i usługami. Nasza specjalistyczna wiedza pozwala nam na bezproblemowe mierzenie się z wieloma wyzwaniami dnia dzisiejszego związanymi ze zrównoważonym rozwojem – od konsumpcji energii i zanieczyszczenia hałasem po ognioodporność, niedobór wody i powodzie. Nasz asortyment produktów odzwierciedla różnorodność potrzeb współczesnego świata i pomaga zarazem naszym interesariuszom zmniejszać ich ślad węglowy.

Wełna kamienna to uniwersalny materiał, który jest podstawą wszystkich aspektów naszej działalności. Dzięki 11 000 entuzjastycznych pracowników w 39 krajach jesteśmy światowym liderem w branży rozwiązań z użyciem wełny skalnej – w naszym portfolio znajdują się: izolacja budynków, sufity akustyczne, zewnętrzne systemy okładzinowe, rozwiązania ogrodnicze, włókna techniczne do użytku przemysłowego, materiały izolacyjne dla przemysłu przetwórczego, rozwiązania dla przemysłu morskiego i branży offshore.

ROCKWOOL Core Solutions

Email: coresolutionsmarketing@rockwool.com

Tel: +33 (0)1 40 77 82 82

www.rockwool.com/group

